

DURABOND AAA 888 SUPREME

ยึดแน่นทุกความสำเร็จ ด้วยมาตรฐานที่เหนือระดับ

DURABOND AAA 888 SUPREME เป็นกาวอเนกประสงค์ที่เหมาะสมสำหรับการยึดติดระหว่างสารประกอบอีลาสโตเมอร์ต่างๆ กับวัสดุพื้นผิวในกระบวนการวัลคาไนซ์ (Vulcanization) โดยใช้เป็นกาวเคลือบชั้นเดียว ประกอบด้วยโพลีเมอร์และสารประกอบอินทรีย์ที่ละลายหรือกระจายในตัวทำละลายอินทรีย์ กาวนี้สามารถยึดติดโพลียูรีเทนชนิดหล่อ (Cast PU - CPU) ยึดเกาะติดกับโลหะได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วัตถุประสงค์ :

ใช้เป็นสารเตรียมพื้นผิวเพื่อยึดติดโพลียูรีเทนกับโลหะ

ขอบเขตการใช้งาน :

- ใช้เป็นกาวชั้นเดียว หรือใช้ร่วมกับการรองพื้นก็ได้
- เหมาะสำหรับอีลาสโตเมอร์ประเภท:
 - โพลียูรีเทนแบบหล่อ (Cast PU – CPU)
 - โพลียูรีเทนแบบ Millable PU (MPU)
- พื้นผิวที่เหมาะสม:
 - โลหะ: เหล็กกล้าคาร์บอน, สแตนเลส, อะลูมิเนียม และโลหะผสมอื่นๆ

คุณสมบัติและข้อดี :

- กาวสูตรส่วนประกอบเดียว ใช้งานง่าย
- ประสิทธิภาพในการใช้งานยอดเยี่ยม
- ทนต่ออุณหภูมิสูง
- ทนต่อสภาพอากาศ – ทนความร้อน, น้ำ, ตัวทำละลาย, น้ำมัน, สเปรย์เกลือ และการกัดกร่อน

ส่วนประกอบหลัก :

โพลีเมอร์, สารประกอบอินทรีย์ และตัวทำละลายอินทรีย์

คุณสมบัติโดยทั่วไป :

ลักษณะภายนอก	ของเหลวสีเหลืองอำพัน
ความหนืด, cps @ 25°C (77°F)	
Brookfield L VT Spindle 2, 12 rpm	700-1100
ปริมาณเนื้อสารตามน้ำหนัก, %	18-22
จุดวาบไฟ (Seta), ° C	4
ตัวทำละลาย	โทลูอีน/ไอโซโพรพานอล/เอทานอล/ไตรคลอโรเอทิลีน/ไดเมทิลคาร์บอนเนต

วิธีการใช้งาน :

การคน : **DURABOND AAA 888 SUPREME** ควรที่ต้องคนก่อน หรือ ระหว่างใช้งานเพื่อให้กาวกระจายตัวอย่างสม่ำเสมอ

การเจือจาง : หากต้องการเจือจาง ใช้โทลูอีน : ไอโซโพรพานอล ในอัตราส่วน 1:1 และควรเจือจางเท่าที่ต้องการใช้งานเท่านั้น เนื่องจากผลิตภัณฑ์ที่เจือจางแล้วไม่สามารถเก็บไว้ได้นาน

การเคลือบด้วยแปรง : ไม่ต้องเจือจาง

การเคลือบด้วยลูกกลิ้ง : ไม่ต้องเจือจาง

การจุ่ม : ผสม **DURABOND AAA 888 SUPREME** จำนวน 100 ส่วนกับตัวเจือจาง 50 – 100 ส่วน

การพ่น : ผสม **DURABOND AAA 888 SUPREME** จำนวน 100 ส่วนกับตัวเจือจาง 50 – 100 ส่วน

การเคลือบ : ผลิตภัณฑ์นี้สามารถใช้ได้ทั้งการเคลือบด้วยแปรง, แบบจุ่ม, แบบลูกกลิ้ง, แบบพ่น หรือวิธีอื่นๆ การเคลือบควรทำอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการล้นหรือเกินอย่างไม่เหมาะสม

การเคลือบชั้นเดียว : ความหนาของฟิล์มแห้ง (DFT) 15-35µm

การอบแห้ง : อุณหภูมิ 25°C ใช้เวลา 45 -60 นาที หากต้องการลดเวลาในการอบแห้ง สามารถใช้ลมร้อนเป่าได้

ก่อนการอบ : เพื่อให้มั่นใจในความแข็งแรงของการยึดเกาะ ชิ้นงานที่เคลือบแล้วควรนำไปอบที่อุณหภูมิ 120°C เป็นเวลาอย่างน้อย 2 ชั่วโมง สำหรับชิ้นงานขนาดใหญ่ควรเพิ่มเวลาในการอบ

การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ : ควรเก็บในที่แห้ง อุณหภูมิปกติ หลีกเลี่ยงความชื้น และความร้อนสูง

การวัลคาไนซ์ : เพื่อให้ได้ผลการยึดติดที่ดีที่สุด ควรวัลคาไนซ์โพลีเอทิลีนพร้อมกับกาวในเวลาเดียวกัน เงื่อนไขการวัลคาไนซ์เหมือนกับวัสดุโพลีเอทิลีนทั่วไป โดยอุณหภูมิที่เหมาะสมควรมากกว่า 75°C

อายุการเก็บรักษา :

12 เดือนนับจากวันจัดส่ง หากเก็บในภาชนะเดิมที่ยังไม่เปิด และอุณหภูมิต่ำกว่า 37°C

ห้ามเก็บหรือใช้งานใกล้ความร้อน, ประกายไฟ, หรือเปลวไฟ

ข้อควรระวัง :

1. ผลิตภัณฑ์มีความระเหยสูง ควรปิดฝาภาชนะทันทีหลังใช้
2. ไรระเหยของตัวทำละลายอันตรายต่อสุขภาพ ควรทำงานในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดี หลีกเลี่ยงการสูดดม หรือสัมผัสผิวหนังเป็นเวลานาน
3. กรุณาอ้างอิงจาก SDS (เอกสารข้อมูลความปลอดภัย) สำหรับรายละเอียดด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม

หมายเหตุ : ข้อมูลนี้ได้จากห้องปฏิบัติการของ DURAGROUPS อย่างไรก็ตาม เนื่องจากสภาพแวดล้อมการใช้งานและวัตถุดิบของลูกค้าแตกต่างกัน บริษัทฯไม่สามารถรับประกันความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์ของเราสำหรับการใช้งานเฉพาะหรือทั้งหมดของลูกค้าได้ ในกรณีเกิดข้อพิพาท บริษัทฯจะรับผิดชอบไม่เกินมูลค่าของผลิตภัณฑ์ของเรานั้น และจะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้น